



Sarlink® TPE RV-2250 XRD (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Sarlink RV-2250 XRD is a high performance thermoplastic elastomer used in automotive applications, including exterior. Sarlink RV-2250 XRD is a medium hardness, medium density, RoHS compliant grade suitable for extrusion.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 低光泽 • 光滑性 • 光稳定 • 良好的加工稳定性	• 良好的加工性能 • 良好的熔体强度 • 良好的颜色稳定性 • 良好的着色性	• 流动性低 • 填充 • 中等密度 • 中等硬度
用途	• 密封件 • 汽车外部零件	• 汽车外部装饰 • 型材	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明 • 黑色	• 可用颜色 • 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.950		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	1.5	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ISO 37
横向流量：100%应变	167	psi	
流量：100%应变	45100	psi	
拉伸应力 - 横向流量 ² (300%应变)	293	psi	ISO 37
拉伸应力 ²			ISO 37
横向流量：断裂	1450	psi	
流量：断裂	513	psi	
伸长率 ²			ISO 37
横向流量：断裂	860	%	
流量：断裂	170	%	
撕裂强度 ³			ISO 34-1
横向流量	87.4	lbf/in	
流量	151	lbf/in	
压缩永久变形			ISO 815
73°F, 22 hr ⁴	12	%	
158°F, 22 hr	58	%	
257°F, 70 hr	83	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	52		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	50		

Sarlink® TPE RV-2250 XRD (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 207 sec ⁻¹)	268	Pa·s	ASTM D3835

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	400 到 440	°F
料筒 2 区温度	400 到 440	°F
料筒 3 区温度	400 到 440	°F
料筒 4 区温度	400 到 440	°F
料筒 5 区温度	400 到 440	°F
口模温度	400 到 440	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 类型 1, 20 in/min

³ B 方法，直角形试样（不割口），20 in/min

⁴ 类型 A